



PROGRAMME ERASMUS+

**KA2 - Coopération pour l'innovation et l'échange de bonne pratiques
Partenariats stratégiques pour l'éducation et la formation professionnelles**

PROGRAMME ERASMUS+¹

ACCORD no. 2018-1-PL01-KA202-050703

**TITRE DU PROJET : Furniture and Language innovative integrated learning for
sector Attractiveness and Mobility Enhancement- FLAME (Ameublement et
langues : apprentissage intégré innovant pour promouvoir l'attrait et la mobilité
du secteur)**

O1 / A3. Définition et description des modules

Piotr Beer





Table des matières

1. À propos de ce document
2. Introduction
3. Modules issus des acquis d'apprentissage groupés
4. Domaines de connaissances, aptitudes et compétences pour chaque module
5. Définition des modules
 - 5.1. Normes, dessins techniques et réglementations techniques
 - 5.2. Matériaux et surfaces de finition
 - 5.3. Techniques de construction, de montage et d'assemblage
 - 5.4. Machines et outils
 - 5.5. Production automatisée et logiciel
 - 5.6. Gestion et contrôle de qualité
6. Allocation de points ECVET aux modules

1. À propos de ce document

Ce document décrit un cadre préliminaire pour définir et décrire les modules du secteur de l'ameublement. Néanmoins, des modifications seront certainement nécessaires à l'avenir. Le contenu du projet fait l'objet de développements et d'améliorations constants. Ce document doit donc être considéré comme étant en cours de développement pendant que d'autres acquis sont en cours de création.

2. Introduction

Nous avons défini certains acquis d'apprentissage particuliers en nous basant sur l'enquête réalisée par des individus travaillant dans des sociétés d'ameublement et en fonction des domaines importants qui semblaient manquants d'après les personnes interrogées. Les réponses recueillies lors de l'enquête montrent que certains domaines doivent être considérés comme étant de haute importance et d'autres comme étant moins importants. En nous basant sur le dernier graphique du rapport O1 / A2, nous avons créé un classement de ces domaines par ordre décroissant d'importance :

- 1) Différents matériaux de base
- 2) Méthodes et outils de mesure
- 3) Techniques de coupe et d'affutage
- 4) Travail du bois et machines automatisées



- 5) Dessins techniques
- 6) Réglementations techniques
- 7) Techniques de menuiserie
- 8) Maintenance de base
- 9) Construction de meubles
- 10) Équipement informatisé
- 11) Outils manuels
- 12) Techniques de montage et d'assemblage
- 13) Normes d'acceptation
- 14) Différents types de matériaux auxiliaires, leurs propriétés et leur manipulation
- 15) Revêtements et techniques d'application
- 16) Construction de tapisseries et de matelas

Pendant le développement des modules et de leur contenu, il faut se concentrer sur ces aspects, en priorisant ceux qui sont manquants ainsi que d'autres suggestions fournies par quelques-unes des personnes interrogées.

- Logiciels de commande de machine et de construction de meubles (Systèmes CAO/FAO)
- Connaissances relatives à la gestion des coûts, gestion et planification de projet, et connaissances techniques relatives à la maintenance avancée et à la gestion des achats.

Deux domaines ont donc été ajoutés :

- 17) Planification et gestion de la production avec contrôle de qualité
- 18) Logiciels de commande de machine et de construction de meubles (Systèmes CAO/FAO).

3. Modules issus des acquis d'apprentissage groupés

Les acquis d'apprentissage sont groupés en modules. Les critères les mieux adaptés ont été choisis en fonction du même ensemble d'activités professionnelles, selon qu'ils sont liés au même produit ou à la même technique de production, et aussi en fonction des étapes du processus de production et du processus de réalisation d'un service. Les titres génériques pour chaque module et institution sont les suivants :

1. Normes, dessins techniques et réglementations techniques - FLA
2. Matériaux et surfaces de finition - MENDELU
3. Techniques de construction, de montage et d'assemblage - CENFIM
4. Machines et outils - WULS



5. Production automatisée et logiciel - AMUEBLA

6. Gestion et contrôle de qualité - OIGPM

4. Domaines de connaissances, aptitudes et compétences pour chaque module

Les acquis d'apprentissage sont utilisés pour définir les modules liés aux mêmes domaines de connaissances, aptitudes et compétences. Les domaines de connaissance et d'aptitude sont donc décrits pour chaque module. Le domaine des compétences est valide pour tous les modules.

1. Normes, dessins techniques et réglementations techniques

CONNAISSANCES – doit connaître

APTITUDES – est capable de

normes d'acceptation réglementations techniques dessins techniques méthodes et outils de mesure	aider à l'implémentation des méthodes d'assurance qualité lire des dessins techniques lire, comprendre et remplir la documentation mesurer
--	---

2. Matériaux et surfaces de finition

CONNAISSANCES – doit connaître

APTITUDES – est capable de

différents matériaux de base revêtements et techniques d'application différents types de matériaux auxiliaires, leurs propriétés et leur manipulation	préparer des pièces avant leur revêtement manipuler les matériaux à la main manipuler les matériaux avec des machines connaître différents types de matériaux auxiliaires, leurs propriétés et leur manipulation
---	---

3. Techniques de construction, de montage et d'assemblage

CONNAISSANCES – doit connaître

APTITUDES – est capable de

comment construire un meuble techniques de menuiserie techniques de montage et d'assemblage comment tapisser	produire les pièces d'un meuble sélectionner et monter des garnitures combinaison des pièces de meuble sur un meuble complet combinaison différents meubles pour créer un système
---	--



	coudre des housses couper les matériaux à la bonne taille
--	--

4. *Machines et outils*

CONNAISSANCES – doit connaître

APTITUDES – est capable de

techniques de coupe et d'affutage outils manuels machines à bois maintenance de base	utiliser des outils et équipements et réaliser leur maintenance de base appliquer des revêtements liquides et solides avec des outils manuels choisir des machines pour des tâches technologiques
---	---

5. *Production automatisée et logiciel*

CONNAISSANCES – doit connaître

APTITUDES – est capable de

machines automatisées équipement informatisé logiciel de commande de machine et de construction de meubles (Systèmes CAO/FAO)	utiliser l'équipement automatisé utiliser les systèmes TIC de la société logiciel standard utiliser un logiciel spécifique au lieu de travail
---	--

6. *Gestion et contrôle de qualité*

CONNAISSANCES – doit connaître

APTITUDES – est capable de

planification et gestion de la production avec contrôle de qualité	calculer les coûts, développer des projets, développer des produits, réaliser des achats
--	--



Les compétences ne peuvent pas être attribuées à une connaissance ou à une aptitude donnée. Elles sont donc spécifiées séparément et sont importantes pour tous les modules.

COMPÉTENCE – est compétent pour

agir de manière appropriée au sein du système de production
(combine connaissances, aptitudes et conduite
professionnelle dans le travail de tous les jours)

comprendre le processus logistique dans l'usine

contrôler la qualité de son propre travail

travailler de manière rentable en termes de coûts et de temps

utiliser des matériaux et/ou des machines dans l'ensemble du
processus de manière efficace et effective

juger les résultats du travail

contrôler le processus de travail

assurer la précision et la fiabilité

5. Définition des modules

Les modules sont définis en détail en fonction de leur contenu. Ce contenu comporte les éléments les plus importants liés aux connaissances et aux aptitudes. Nous avons établi les procédures et les critères d'évaluation pour les acquis d'apprentissage à atteindre pour chaque module, ainsi que les profils ESCO et les qualifications auxquelles le module peut être associé. Les définitions des modules contiennent des références du Cadre européen des certifications (CEC) et incorporent le Cadre européen commun de référence pour les langues (CECR).

5.1. Normes, dessins techniques et réglementations techniques

Le sujet de ce module a pour but de fournir des informations générales sur la discussion ayant trait aux règles principales relatives aux normes et réglementations. Les normes et les réglementations concernent les règles internationales, nationales et industrielles. Certaines sociétés définissent leurs propres règles pour guider leur production. Ces



règles aident à améliorer l'entrepreneuriat par le biais de l'assurance qualité et d'une documentation claire.

Le contenu du module se concentre sur les sujets suivants :

- Normes européennes
- Normes nationales
- Règles pour créer des normes d'entreprise
- Réglementations techniques
- Dessins techniques
- Méthodes et outils de mesure

Les procédures et les critères d'évaluation des acquis d'apprentissage cibles impliquent 12 questions (deux questions pour chaque sujet).

Les profils ESCO et les qualifications auxquels le module peut être associé sont :

ID ISCO-08	Profil professionnel	Description	Lien à l'ESCO
8172	Conducteurs d'installations pour le travail du bois	Les conducteurs d'installations pour le travail du bois surveillent, opèrent et contrôlent l'équipement de sciage du bois pour le sciage de buches en bois brut, la coupe du placage, la fabrication de contreplaqué et d'aggloméré, et autres types de préparation pour un usage ultérieur.	Lien
1321s	Directeur de fabrication	Les directeurs de fabrication dirigent les opérations et les ressources nécessaires aux usines industrielles et aux manufactures pour une réalisation normale des opérations. Ils préparent le programme de production en combinant les exigences des clients avec les ressources de l'usine de production. Ils organisent le trajet des matières premières entrantes ou des produits semi-finis dans l'usine jusqu'à fournir un produit fini en coordonnant les activités d'inventaire, d'entreposage, de distribution et d'assistance.	Lien
1324s	Directeurs et cadres de direction, approvisionnement, distribution et assimilés	Les directeurs et cadres de direction chargés de l'approvisionnement planifient, gèrent et coordonnent toutes les activités liées au sourcing	Lien



		et à la procurement des fournitures nécessaires aux opérations manufacturières, depuis l'acquisition des matières premières jusqu'à la distribution des produits finis. Les fournitures peuvent être des matières premières ou des produits finis, et elles peuvent être destinées à un usage interne ou externe. De plus, ils planifient et mettent en œuvre toutes les activités nécessaires dans les usines manufacturières et ils ajustent les opérations en fonction des variations du niveau de demande pour les produits de la société.	
--	--	--	--

5.2. Matériaux et surfaces de finition

Ce module décrit les informations principales relatives aux technologies visant à améliorer et décorer les meubles. Les pièces des meubles peuvent être en bois massif ou en matériaux à base de bois. Les surfaces des deux matériaux ne peuvent pas rester sans traitement et la manière dont ils vont être décorés demande l'application d'une technologie appropriée à chaque aspect.

Le contenu du module se concentre sur les sujets suivants :

- Matériaux sur la surface desquels appliquer la finition
- Matériau de finition
- Techniques d'application
- Machines et outils
- Types de matériaux auxiliaires, leurs propriétés et leur manipulation

Les procédures et les critères d'évaluation des acquis d'apprentissage cibles impliquent 10 questions (deux questions pour chaque sujet).

Les profils ESCO et les qualifications auxquels le module peut être associé sont :

ID ISCO-08	Profil professionnel	Description	Lien à l'ESCO
7522	Ébénistes, menuisiers et assimilés	Les ébénistes, menuisiers et assimilés fabriquent, décorent et réparent les meubles, pièces, garnitures, motifs, modèles et autres produits en bois à l'aide de machines à bois, de	Lien



		machines-outils et d'outils manuels spécialisés.	
7534	Tapissiers et assimilés	Les tapissiers et assimilés installent, réparent et remplacent la tapisserie des meubles, des garnitures, des sièges, des panneaux, des toits décapotables et en vinyle et autres fournitures pour l'automobile, les wagons de train, les avions, des bateaux et éléments similaires avec du tissu, du cuir, du cuir artificiel ou autre matériau de tapisserie. Ils fabriquent et réparent également des coussins, des matelassures et des matelas.	Lien
1324s	Directeurs et cadres de direction, approvisionnement, distribution et assimilés	Les directeurs et cadres de direction chargés de l'approvisionnement planifient, gèrent et coordonnent toutes les activités liées au sourcing et à la procurement des fournitures nécessaires aux opérations manufacturières, depuis l'acquisition des matières premières jusqu'à la distribution des produits finis. Les fournitures peuvent être des matières premières ou des produits finis, et elles peuvent être destinées à un usage interne ou externe. De plus, ils planifient et mettent en œuvre toutes les activités nécessaires dans les usines manufacturières et ils ajustent les opérations en fonction des variations du niveau de demande pour les produits de la société.	Lien
9329	Manœuvres des industries manufacturières non classés ailleurs	Les manœuvres des industries manufacturières aident les opérateurs de machines et les assembleurs de produits. Ils nettoient les machines et les zones de travail. Les manœuvres des industries manufacturières sont chargés de s'assurer du bon ravitaillement des fournitures et matériaux.	Lien
814	Conducteurs de machines pour la fabrication de produits en caoutchouc, en matières plastiques et en papeterie	Les conducteurs de machines pour la fabrication de produits en caoutchouc, en matières plastiques et en papeterie s'occupent de la machine qui mélange les particules de mousse de caoutchouc avec le latex liquide. Ils pèsent la quantité correcte d'ingrédients et versent les mélanges	Lien



		dans des moules pour faire des coussins et des matelas.	
7534	Matelassiers	Les matelassiers forment des matelas en créant des coussins et des housses. Ils capitonnent les matelas à la main et coupent, étalent et attachent les coussins et les housses au-dessus du jeu de ressorts.	Lien

5.3. Techniques de construction, de montage et d'assemblage

Ce module concerne les connaissances relatives à la conception de construction de meubles. Ce concept doit être lié à la forme du meuble et aux capacités de production de chaque société. Le sujet qui décrit la structure du meuble est connecté aux techniques de montage et d'assemblage, ainsi qu'aux accessoires des meubles.

Le contenu du module se concentre sur les sujets suivants :

- Types de constructions et pièces de meubles
- Technologie de production de pièces
- Matériaux de menuiserie
- Éléments d'accessoires de meubles
- Techniques de montage et d'assemblage

Les procédures et les critères d'évaluation des acquis d'apprentissage cibles impliquent 10 questions (deux questions pour chaque sujet).

Les profils ESCO et les qualifications auxquels le module peut être associé sont :

ID ISCO-08	Profil professionnel	Description	Lien à l'ESCO
7522	Ébénistes, menuisiers et assimilés	Les ébénistes, menuisiers et assimilés fabriquent, décorent et réparent les meubles, pièces, garnitures, motifs, modèles et autres produits en bois à l'aide de machines à bois, de machines-outils et d'outils manuels spécialisés.	Lien
7534	Tapissiers et assimilés	Les tapissiers et assimilés installent, réparent et remplacent la tapisserie des meubles, des garnitures, des sièges, des panneaux, des toits	Lien



		décapotables et en vinyle et autres fournitures pour l'automobile, les wagons de train, les avions, des bateaux et éléments similaires avec du tissu, du cuir, du cuir artificiel ou autre matériau de tapisserie. Ils fabriquent et réparent également des coussins, des matelassures et des matelas.	
8172	Conducteurs d'installations pour le travail du bois	Les conducteurs d'installations pour le travail du bois surveillent, opèrent et contrôlent l'équipement de sciage du bois pour le sciage de buches en bois brut, la coupe du placage, la fabrication de contreplaqué et d'aggloméré, et autres types de préparation pour un usage ultérieur.	Lien
1321s	Directeur de fabrication	Les directeurs de fabrication dirigent les opérations et les ressources nécessaires aux usines industrielles et aux manufactures pour une réalisation normale des opérations. Ils préparent le programme de production en combinant les exigences des clients avec les ressources de l'usine de production. Ils organisent le trajet des matières premières entrantes ou des produits semi-finis dans l'usine jusqu'à fournir un produit fini en coordonnant les activités d'inventaire, d'entreposage, de distribution et d'assistance.	Lien
8219s	Monteur de meubles	Les monteurs de meubles joignent toutes les pièces du meuble et éléments auxiliaires tels que les pieds et les coussins du meuble. Ils peuvent aussi installer des ressorts ou des mécanismes spéciaux. Les monteurs de meubles suivent les instructions ou les dessins pour assembler le meuble et utilisent des outils manuels ou des outils électriques.	Lien
9329	Manœuvres des industries manufacturières non classés ailleurs	Les manœuvres des industries manufacturières aident les opérateurs de machines et les assembleurs de produits. Ils nettoient les machines et les zones de travail. Les manœuvres des industries manufacturières sont chargés de s'assurer du bon	Lien



		ravitaillement des fournitures et matériaux.	
8153	Conducteurs de machines à coudre	Les conducteurs de machines à coudre s'occupent de machines à coudre spécifiques dans la chaîne de production industrielle de confection. Ils réalisent des opérations telles de l'assemblage, le renforcement, la réparation et la modification de la confection.	Lien

5.4. Machines et outils

Ce module explique les aspects du processus de coupe. Il décrit les machines et outils manuels ainsi que les machines et outils de production en ligne. Des informations relatives à la maintenance de base viennent compléter le module. Les propriétés principales des matériaux à couper, du bois et des panneaux à base de bois qui influencent le traitement sont décrites au début.

Le contenu du module est centré sur les sujets suivants :

- Matériaux à traiter lors de la production de meubles
- Machines à main
- Outils pour machines à main
- Machines de production en ligne
- Outils de production en ligne
- Maintenance de base des machines et des outils

Les procédures et les critères d'évaluation des acquis d'apprentissage cibles impliquent 12 questions (deux questions pour chaque sujet).

Les profils ESCO et les qualifications auxquels le module peut être associé sont :

ID ISCO-08	Profil professionnel	Description	Lien à l'ESCO
7522	Ébénistes, menuisiers et assimilés	Les ébénistes, menuisiers et assimilés fabriquent, décorent et réparent les meubles, pièces, garnitures, motifs, modèles et autres produits en bois à l'aide de machines à bois, de machines-outils et d'outils manuels spécialisés.	Lien
7523	Régleurs et conducteurs de machines à bois	Les régleurs et conducteurs de machines à bois préparent, opèrent et	Lien



		surveillent les machines à bois automatiques ou semi-automatiques telles que les scieuses de précision, les mortaiseuses, les raboteuses, les aléseuses, les tours et les machines à sculpter le bois pour fabriquer ou réparer des pièces en bois pour des meubles, des garnitures et autres produits en bois.	
7534	Tapissiers et assimilés	Les tapissiers et assimilés installent, réparent et remplacent la tapisserie des meubles, des garnitures, des sièges, des panneaux, des toits décapotables et en vinyle et autres fournitures pour l'automobile, les wagons de train, les avions, des bateaux et éléments similaires avec du tissu, du cuir, du cuir artificiel ou autre matériau de tapisserie. Ils fabriquent et réparent également des coussins, des matelassures et des matelas.	Lien
8172	Conducteurs d'installations pour le travail du bois	Les conducteurs d'installations pour le travail du bois surveillent, opèrent et contrôlent l'équipement de sciage du bois pour le sciage de buches en bois brut, la coupe du placage, la fabrication de contreplaqué et d'aggloméré, et autres types de préparation pour un usage ultérieur.	Lien
2141s	Spécialistes, sciences techniques de la production et de l'industrie	Ces spécialistes de la maintenance et de la réparation se concentrent sur l'optimisation de l'équipement, des procédures, des machines et de l'infrastructure. Ils garantissent leur disponibilité maximale à des coûts minimaux.	Lien
9329	Manœuvres des industries manufacturières non classés ailleurs	Les manœuvres des industries manufacturières aident les opérateurs de machines et les assembleurs de produits. Ils nettoient les machines et les zones de travail. Les manœuvres des industries manufacturières sont chargés de s'assurer du bon ravitaillement des fournitures et matériaux.	Lien



5.5. Production automatisée et logiciel

Ce module décrit la gestion de la production basée sur l'informatique. Il décrit les systèmes principaux qui sont importants dans la production de meubles tels que la CAO (Conception assistée par ordinateur), la FAO (Fabrication assistée par ordinateur) et l'IAO (Ingénierie assistée par ordinateur).

Le contenu du module se concentre sur les sujets suivants :

- Informations sur la technologie informatique/TIC
- Matériel
- Logiciels
- Processus automatisés
- Robotique

Les procédures et les critères d'évaluation des acquis d'apprentissage cibles impliquent 10 questions (deux questions pour chaque sujet).

Les profils ESCO et les qualifications auxquels le module peut être associé sont :

ID ISCO-08	Profil professionnel	Description	Lien à l'ESCO
7523	Régleurs et conducteurs de machines à bois	Les régleurs et conducteurs de machines à bois préparent, opèrent et surveillent les machines à bois automatiques ou semi-automatiques telles que les scieuses de précision, les mortaiseuses, les raboteuses, les aléseuses, les tours et les machines à sculpter le bois pour fabriquer ou réparer des pièces en bois pour des meubles, des garnitures et autres produits en bois.	Lien
8172	Conducteurs d'installations pour le travail du bois	Les conducteurs d'installations pour le travail du bois surveillent, opèrent et contrôlent l'équipement de sciage du bois pour le sciage de buches en bois brut, la coupe du placage, la fabrication de contreplaqué et d'aggloméré, et autres types de préparation pour un usage ultérieur.	Lien
1321s	Directeur de fabrication	Les directeurs de fabrication dirigent les opérations et les ressources nécessaires aux usines industrielles et aux manufactures pour une réalisation normale des opérations. Ils préparent le programme de production en combinant les exigences des clients	Lien



		avec les ressources de l'usine de production. Ils organisent le trajet des matières premières entrantes ou des produits semi-finis dans l'usine jusqu'à fournir un produit fini en coordonnant les activités d'inventaire, d'entreposage, de distribution et d'assistance.	
9329	Manœuvres des industries manufacturières non classés ailleurs	Les manœuvres des industries manufacturières aident les opérateurs de machines et les assembleurs de produits. Ils nettoient les machines et les zones de travail. Les manœuvres des industries manufacturières sont chargés de s'assurer du bon ravitaillement des fournitures et matériaux.	Lien

5.6. Gestion et contrôle de qualité

Ce module décrit les détails de la gestion des affaires en général. La planification et la gestion sont les fondements de la productivité d'une société. Il décrit les systèmes principaux qui sont importants pour la production de meubles, dont la gestion des données de la production (GDP), la gestion de la relation client (GRC), la planification de besoins matière (PBM), la gestion d'entreprise (PGI), la programmation adaptative (PA), le programme directeur de production (PDP) et la planification des besoins de capacité (PBC).

Le contenu du module se concentre sur les sujets suivants :

- Gestion et prévision de la demande
- Techniques et contrôle de la programmation
- Principes de gestion intégrale de la qualité (GIQ)
- Techniques statistiques
- Amélioration continue

Les procédures et les critères d'évaluation des acquis d'apprentissage cibles impliquent 10 questions (deux questions pour chaque sujet).



Les profils ESCO et les qualifications auxquels le module peut être associé sont :

ID ISCO-08	Profil professionnel	Description	Lien à l'ESCO
8172	Conducteurs d'installations pour le travail du bois	Les conducteurs d'installations pour le travail du bois surveillent, opèrent et contrôlent l'équipement de sciage du bois pour le sciage de bûches en bois brut, la coupe du placage, la fabrication de contreplaqué et d'aggloméré, et autres types de préparation pour un usage ultérieur.	Lien
1321s	Directeur de fabrication	Les directeurs de fabrication dirigent les opérations et les ressources nécessaires aux usines industrielles et aux manufactures pour une réalisation normale des opérations. Ils préparent le programme de production en combinant les exigences des clients avec les ressources de l'usine de production. Ils organisent le trajet des matières premières entrantes ou des produits semi-finis dans l'usine jusqu'à fournir un produit fini en coordonnant les activités d'inventaire, d'entreposage, de distribution et d'assistance.	Lien
1324s	Directeurs et cadres de direction, approvisionnement, distribution et assimilés	Les directeurs et cadres de direction chargés de l'approvisionnement planifient, gèrent et coordonnent toutes les activités liées au sourcing et à la procurement des fournitures nécessaires aux opérations manufacturières, depuis l'acquisition des matières premières jusqu'à la distribution des produits finis. Les fournitures peuvent être des matières premières ou des produits finis, et elles peuvent être destinées à un usage interne ou externe. De plus, ils planifient et mettent en œuvre toutes les activités nécessaires dans les usines manufacturières et ils ajustent les opérations en fonction des variations du niveau de demande pour les produits de la société.	Lien



6. Allocation de points ECVET aux modules

Les points ECVET (<http://www.ecvet-secretariat.eu/en/content/what-are-ecvet-points> - consulté le 23 Septembre 2019) sont une représentation numérique de la pondération globale des acquis d'apprentissage d'une qualification et de la pondération relative des modules par rapport à cette qualification.

En venant s'ajouter aux modules, aux descriptions des acquis d'apprentissage et aux informations relatives au niveau de qualification, les points ECVET peuvent faciliter la compréhension d'une qualification. Le nombre de points ECVET attribués à une qualification, ainsi que les autres spécifications, peut indiquer que le contenu de la qualification est insuffisant ou trop grand, par exemple.

Le nombre de points ECVET attribués à un module donne à l'étudiant des informations relatives à la pondération relative de ce qu'il ou elle a accumulé jusqu'à présent. Il donne aussi à l'étudiant des informations relatives à ce qu'il reste à obtenir.

Utilisation des points ECVET dans le projet FLAME

Le projet FLAME est en train de développer un programme et un cours d'EFPI AICL (Apprentissage intégré d'un contenu et d'une langue) (en versions hors ligne et en ligne interactive) pour l'EFPI et l'EFPC. Cette formation va combiner des connaissances relatives au secteur de l'ameublement de base et l'apprentissage de langues (y compris des termes spécifiques au secteur de l'ameublement). Elle peut être intégrée dans le cadre d'une introduction à certaines qualification EFP préexistantes liées au secteur de l'ameublement.

Le projet FLAME cible des groupes d'individus sans expérience pratique et sans connaissance de langues étrangères dans le secteur de l'ameublement et des personnes ayant une expérience dans le secteur de l'ameublement mais qui ont besoin d'améliorer leurs compétences en langues étrangères afin d'améliorer leur mobilité professionnelle. Les points ECVET doivent couvrir une plage assez ample de sujets et de niveaux d'expérience.

Les points ECVET seront associés aux qualifications de chaque module en tenant compte de l'importance des qualifications.

La charge de travail attendue pour chaque module implique 5 heures d'étude et environ 4 pages par heure, ce qui équivaut à environ 20/24 pages au total par module.

En ce qui concerne les points ECVET, étant donné que chaque module représentera en principe 5 heures d'étude et 1 heure de cours équivaut à 0,04, alors chaque module devrait fournir 0,2 points.



Nom du module	Points ECVET
Normes, dessins techniques et réglementations techniques	0,2
Matériaux et surfaces de finition	0,24
Techniques de construction, de montage et d'assemblage	0,2
Machines et outils	0,24
Production automatisée et logiciel	0,2
Gestion et contrôle de qualité	0,2
Gestion et contrôle de qualité	1,28
TOTAL:	1,28

Conformément au niveau CEC, ceci équivaut au Niveau 3.